

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Praktyka produkcyjna		Kod 1010221361010218604
Kierunek studiów Mechanika i budowa maszyn - studia I stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki	Rok / Semestr 3 / 6
Ścieżka obieralności/specjalność Konstrukcja maszyn i urządzeń	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 1 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 2
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki efekty kształcenia prowadzące do uzyskania kompetencji inżynierskich		Podział ECTS (liczba i %) 2 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
Dr inż Piotr Stasiewicz email: piotr.stasiewicz@put.poznan.pl tel. 61 665 52044 Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Uporządkowana wiedza teoretyczna z zakresu kierunku studiów
2	Umiejętności:	Umiejętność wyszukiwania niezbędnych informacji w literaturze, bazach danych, katalogach. Umiejętność samodzielnej nauki. Posługiwanie się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich.
3	Kompetencje społeczne	Zrozumienie potrzeby uczenia się przez całe życie. Zrozumienie ogólnospołecznych skutków działalności inżynierskiej. Zrozumienie potrzeby podjęcia współpracy zespołowej.
Cel przedmiotu:		
Uświadomienie możliwości wykorzystania wiedzy teoretycznej w warunkach gospodarki rynkowej. Zawrócenie uwagi na złożoność procesów zachodzących w zakładach przemysłowych. Zapoznanie z zagadnieniami interdyscyplinarnymi występującymi w praktyce przemysłowej. Zrozumienie funkcjonowania przedsiębiorstwa jako organizacji.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Zrozumienie odniesień praktycznych w zakresie technik projektowania, wytwarzania, zarządzania - [K_K03-K_W16] 2. Zrozumienie cyklu życia urządzeń i systemów mechanicznych - [K_W17] 3. Świadomość pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej - [K_W16] 4. Poznanie zasad tworzenia i rozwoju form indywidualnej przedsiębiorczości - [K_W19]		
Umiejętności:		
1. Pozyskiwanie informacji z literatury, baz danych oraz innych właściwie dobranych źródeł (także w j. angielskim) w zakresie mechaniki i budowy maszyn oraz innych zagadnień inżynierskich i technicznych w wybranej organizacji. - [K_U01] 2. Praca indywidualna i zespołowa nad przydzielonym zagadnieniem. Ocena pracochłonności zadania ze względu na przyjęty harmonogram - [K_U02] 3. Opracowanie i przedstawienie dokumentacji z realizacji zadania inżynierskiego - [K_U03, K_U04] 4. Rozumienie i stosowanie zasad pracy w środowisku przemysłowym ze szczególnym uwzględnieniem zasad bezpieczeństwa - [K_U24]		
Kompetencje społeczne:		

1. Zrozumienie konieczność samokształcenia związanego z rozwojem techniki - [K_K01]
2. Zrozumienie społecznych i systemowych skutków działalności inżynierskiej - [K_K02]
3. Zrozumienie znaczenia pracy zespołowej - [K_K03]
4. Zrozumienie konieczności twórczego działania - [K_K06]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
Sprawozdanie, ankieta		
Treści programowe		
<p>Ogólna charakterystyka podmiotu gospodarczego: status formalno prawny, struktura organizacyjna, zatrudnienie, przedmiot działalności. Analiza procesu produkcyjnego: asortyment produkcji, stosowane technologie, formy organizacji produkcji. Analiza procesu produkcyjnego na przykładzie wybranego produktu końcowego: projektowanie (współpraca z działem handlowym, metody i narzędzia wspomagające projektowanie), opracowanie materiałowe, procesy technologiczne (operacje technologiczne, normowanie czasu pracy, urządzenia produkcyjne), procesy pomocnicze (operacje zaopatrzenia, magazynowania i transportu wewnątrz zakładowego), procesy kontroli jakości. Organizacja pracy na stanowisku roboczym: zadania realizowane na stanowisku (rodzaje, liczba), plan zagospodarowania przestrzennego stanowisk roboczych, organizacja obsługi stanowiska (zaopatrzenie w materiał i narzędzia, transport, konserwacje, naprawy, kontrola jakości, wydawanie robót na stanowisko i rozliczanie z wykonanych zadań. Organizacja służb utrzymania ruchu i analiza problemów eksploatacyjnych maszyn produkcyjnych (opis awarii, podjęte działania, naprawa). Projekt usprawnienia pracy na stanowisku roboczym. Analiza praktyki produkcyjnej pod kątem tematu pracy dyplomowej inżynierskiej lub analiza problemów zgłoszonych do rozwiązania przez zakład pracy ? ustalenie w porozumieniu z kierującym pracą tematu pracy dyplomowej wykonanej na rzecz zakładu.</p>		
Literatura podstawowa:		
Literatura uzupełniająca:		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność		Czas (godz.)
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	170	2
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	5	0
Zajęcia o charakterze praktycznym	165	2